QINGXI

AI+自主实验室系列产品

微生物培养基制备与分装工作站

按配方制备培养基，再按容器规格分装。每个分装容器可追溯到制备批次、原料批号和配方版本。

Culture media preparation



工作站外观效果图

适用实验室

制药企业微生物质控实验室

按日常质检计划集中制备培养基。

第三方检测机构及企业微生物检验室

将同一批培养基按任务分装至所需容器。

原料供给与容器装载

制备端按配方接收原料与纯水，分装端按任务装载空容器。



供料端 · 局部效果图

原料与纯水

原料按批号登记，纯水经泵和管路送至制备端。

容器与耗材

根据容器外形选择载架，按分装计划装载容器和耗材。

跨区供料

可选配自动导引车（AGV）配送物料，托盘和交接位置按现场布局配置。

制备过程

从配方任务到恒温分装

工作站依次衔接备料、制备与分装。质控人员结合批记录和检验结果决定是否放行。

01

原料

备料与供水

核对本次配方、原料批号、纯水与容器。

02

制备液

溶解与调节

搅拌溶解原料，按配方完成 pH 调节。

03

制备批次

灭菌与冷却

按所用方法衔接灭菌与冷却。

04

分装容器

恒温分装

按目标量分装，每个容器关联对应的制备批号。

换批时按实验室规程清洗设备，保留本批制备与分装记录。

不同容器的恒温分装

同一制备批次可按用途分装。载架与容器外形匹配，分装量按任务设定。



分装端 · 容器载架效果图

容器定位

根据容器样件匹配载架，确定放置方向和交接位置。

冷却与分装

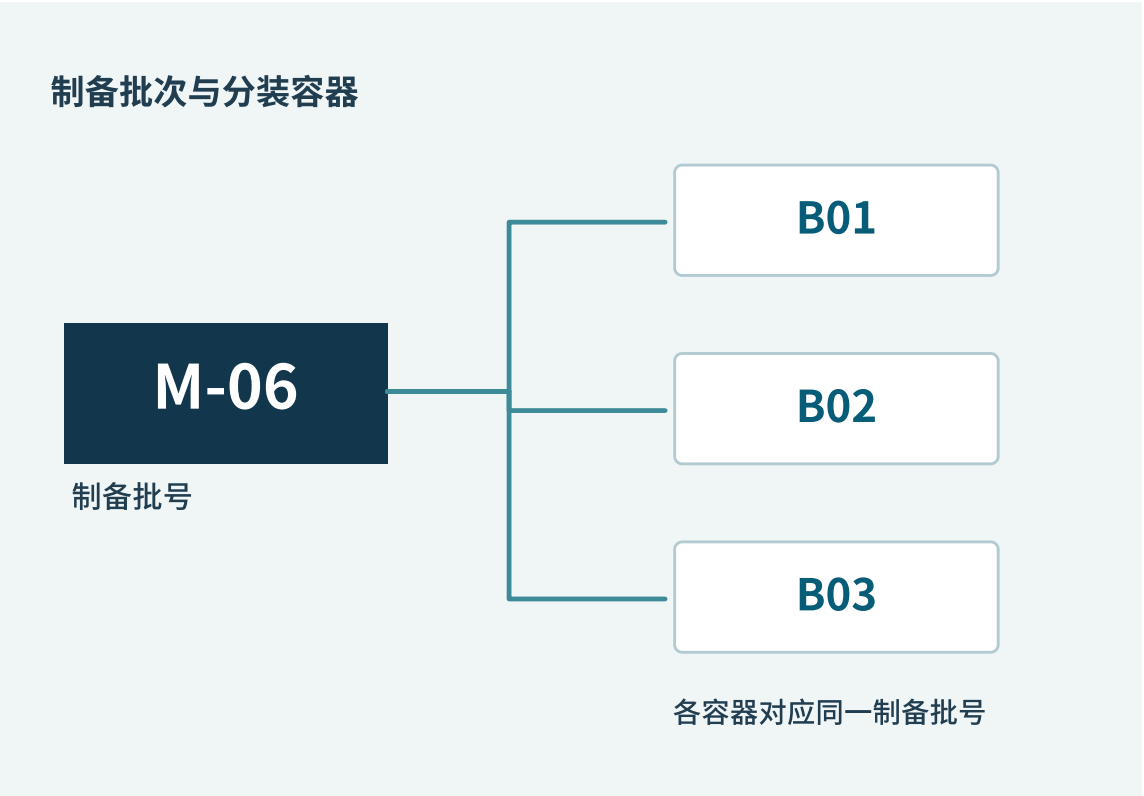
按配方要求冷却或恒温，核对每类容器所需的分装量。

换批清洗

分装完成后登记容器去向，按规程安排换批清洗。

从分装容器追溯制备批次

由容器编号可查到配方版本、原料批号和质检记录，也可按制备批号查看各瓶去向。



编号示例中，B01、B02、B03 均来自制备批次 M-06。

制备记录

按容器号查询制备批次，对应到该批的配方版本和原料批号。

分装去向

按制备批次查看该批已分装的容器及去向。

放行状态

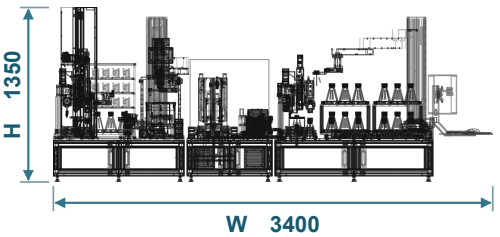
质控人员核对检验记录，按规程登记批次状态。

技术参数

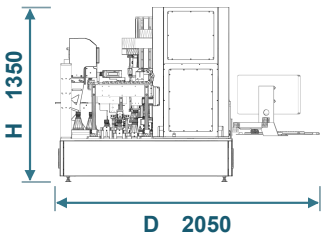
台面尺寸与分装配置



分装端效果图 | 容器架与分装位置



长边投影



端面投影

尺寸为台面设备本体的参考值，向上取整至 50 mm。下方实验台、操作通道及维护空间另计。

外形参考尺寸

台面设备参考配置

宽度 W	3400 mm
深度 D	2050 mm
高度 H	1350 mm

物料与容器

适用物料	培养基原料、纯水及分装容器
供料配置	人工上样，可选 AGV 配送

制备与分装

制备工位	溶解搅拌、pH 调节、灭菌与冷却
分装工位	按批次设定分装量，按容器外形匹配载架。

工艺模块选型

可定制化

分装配置	按配方和容器选配输送、恒温及分装模块
批次追溯	关联配方版本、原料批号及分装容器编号

QINGXI

AI+自主实验室系列产品

微生物培养基制备与分装工作站



青析智能（青岛）科技有限公司

青析面向实验室自动化与系统集成，结合软件平台、设备设计与制造集成，支持实验室工作流程建设。从实验目标和现场条件出发，逐项明确工位任务、设备接口与交付范围。

了解产品与技术

merlewylab.com